

active subwoofer

NEW !!!

SW540



SW540

550 W continuous
850 W peak

processor controlled active subwoofer with built-in STEREO electronic cross-over



A brand new model which further enhances the range of Montarbo active subwoofers. SW540 stands out through the innovative design of the one piece cabinet made in high-density polyethylene. Very sturdy and non-resonant, it ensures enormous advantages in terms of convenience and sound performance. Once again, you will hardly believe your ears...

Montarbo



SW540

active subwoofer



ENGLISH

- The rugged and stylish enclosure is made from recyclable, HD polyethylene. Very tough, non resonant, no vibrations.
- The 15" extra large displacement woofer, custom-built to Montarbo specifications, stands to extremely high power levels.
- Built-in Mosfet (class A-B) power amplifier: 550 W continuous / 850 W peak
- A dedicated processor protects amplifier and speaker against all overloads optimizing their performance in any situation.
- Forced cooling provided by a thermostatically controlled low turbulence fan.
- Built-in STEREO, high slope (24dB octave/120Hz) electronic crossover for easily integrating the subwoofer with any sound system.
- Adaptor for satellite supporting pole.
- Carrying handles
- The rear connection panel features:
 - unbalanced XLRs for the stereo output,
 - balanced XLRs for the stereo input and for the 'link' output (allowing parallel connection of other systems).
 - Flat / X-Over selector,
 - input level control,
 - ground-lift switch.



FRANCAIS

- Le baffle compact et très élégant est réalisée en polyéthylène à haute densité, recyclable. Structure ultrassolide sans résonances ni vibrations
- Le haut-parleur de graves de 15" à très vaste amplitude, réalisé sur la base des indications Montarbo, est en mesure de supporter de très fortes puissances.
- Amplificateur de puissance Mosfet (classe A-B) incorporé: 550 W continue / 850 W en crête
- Un processeur spécialisé protège l'amplificateur et le haut-parleur de toutes les surcharges et en optimise l'efficacité en toute situation.
- Ventilation forcée par ventilateur à faible turbulence et doté d'un système de contrôle thermostatique.
- Variateur de fréquence électronique STEREO à pente raide (24dB oct./120Hz) qui permet d'introduire sans problème le subwoofer dans n'importe quelle chaîne.
- Bride pour fixer un système satellite à l'aide d'une tige directement insérée dans le SW540.
- Poignées pour le transport.
- Le panneau de contrôle est équipé de:
 - prises XLR symétriques pour l'entrée stéréo et pour la connexion de plusieurs systèmes en parallèle (link)
 - prises XLR asymétriques pour la sortie stéréo
 - sélecteur Flat/X-over
 - contrôle du niveau d'entrée
 - ground-lift

ITALIANO

- Cabinet robusto ed elegante in polietilene ad alta densità, riciclabile. Rigidissimo, non risonante, privo di vibrazioni.
- Woofer da 15" ad altissima escursione, realizzato su specifiche Montarbo, in grado di sopportare potenze elevatissime.
- Amplificatore a Mosfet (classe A-B) incorporato: 550 W continui / 850 W di picco
- Un processore dedicato protegge amplificatore e altoparlante da tutti i sovraccarichi e ne ottimizza il rendimento in tutte le situazioni.
- Ventilazione forzata mediante ventola a bassa turbolenza a controllo termostatico.
- Crossover elettronico STEREO ad elevata pendenza (24dB ottava / 120 Hz) che permette di inserire il subwoofer in qualsiasi impianto senza problemi.
- Flangia per sostenere il sistema satellite tramite asta.
- Maniglie per il trasporto.
- Il pannello controlli e connessioni dispone di:
 - prese XLR bilanciate per l'ingresso stereo e per il collegamento in parallelo di più sistemi (link).
 - prese XLR sbilanciate per l'uscita stereo.
 - selettore Flat / X-Over.
 - controllo livello ingresso.
 - ground-lift.



Subwoofer

DEUTSCH

- Aus einem Stück hergestellte Lautsprecherbox aus wiederverwertbarem Hochverdichtete Polyäthylen. Massivste Bauweise, frei von Resonanzen und Schwingungen

- Der nach Montarbo-Angaben hergestellte 15"-Woofer mit besonders großer Amplitude und höchstem Leistungsniveau.

- Eingebauter, prozessorgesteuerter Leistungsverstärker: 550 W Dauer- / 850 W Spitzenleistung

- Ein dedizierter Prozessor schützt den Verstärker und Lautsprecher vor sämtlichen Überlastungen und optimiert die Leistung in jeder Situation.

- Thermostatisch gesteuerte Zwangsbelüftung über einen Lüfter mit geringer Turbulenz.

- Eingebaute STEREO-Frequenzweiche mit großer Steilheit (24 dB Oktave / 120 Hz), die den problemlosen Einsatz des Subwoofers in jedem beliebigen System ermöglicht

- Flansch für Satellitenstativ.

- Tragegriffe

- Das Anschlußfeld verfügt über:

- symmetrische XLR Buchsen für den Stereoeingang und für den Parallelanschluß mehrerer Systeme (link),
- unsymmetrische XLR Buchsen für den Stereoausgang
- Flat / X-Over -Schalter,
- Kontrolle des Eingangspegels
- Erdungsschalter.

ESPAÑOL

- La caja compacta y de aspecto agradable, en polietileno de alta densidad, reciclable, es realizada en una pieza única. Estructura ultrasólida sin resonancias ni vibraciones.

- El woofer de 15" con altísima excursión, realizado en específicas Montarbo, es capaz de soportar potencias muy elevadas.

- Amplificador de potencia Mosfet, en clase A-B, incorporado: 550 W continuous / 850 W peak

- Un procesador dedicado protege tanto el amplificador como el altavoz contra todas las sobrecargas y optimiza su rendimiento en toda situación.

- Ventilación forzada mediante ventilador de baja turbulencia con control termostático.

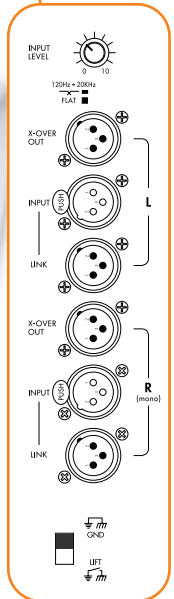
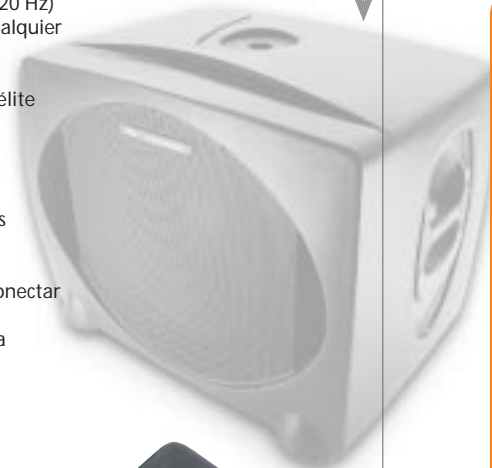
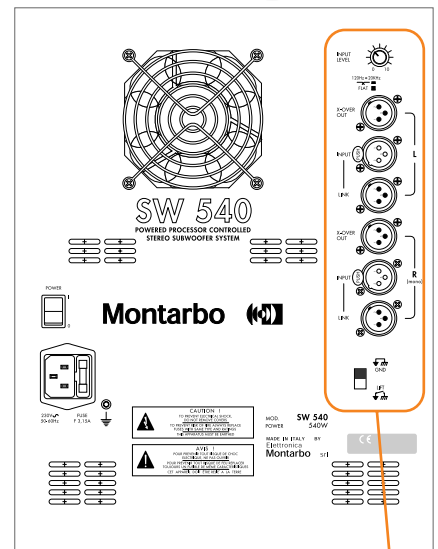
- Crossover electrónico ESTÉREO de elevada pendiente (24dB octava / 120 Hz) que permite conectar el SW540 a cualquier instalación sin ningún problema.

- Brida para sostener el sistema satélite mediante un soporte.

- Asas para el transporte.

- El panel de controles y conexiones dispone de:

- tomas XLR balanceadas para la entrada estéreo y el 'link' (para conectar otros sistemas en paralelo)
- tomas XLR desbalanceadas para la salida estéreo
- selector Flat / X-Over
- control nivel entrada
- ground-lift



SW540

active su

Designed and manufactured in Italy by:

Montarbo



Elektronica Montarbo srl
40057 Cadriano Granarolo Emilia Bologna (Italy)
phone: +39 051 766437 fax: +39 051 765226
e-mail: mail@montarbo.com internet: www.montarbo.com

*Specifications and features are subject to change without prior notice.
The contents of this publication may not be reproduced in any manner without
prior written permission of Elektronica Montarbo srl. All rights reserved.*



SPECIFICATIONS

ENGLISH

• Ideal partner for MT360 and MT180, SW540 combine with any loudspeaker system, no matter what brand, model or kind.
All the following combinations are possible with Montarbo self-powered enclosures:

one SW540 + ... two or one MT180A
two or one 110A
two or one 260A
one or two MT360A
one 412A
one W12A

FRANÇAIS

• Un partenaire idéal pour les systèmes MT360A et MT180A, SW540 peut être utilisé avec tous les baffles, quels que soient la marque et le modèle.

Voici les combinaisons avec les systèmes amplifiés Montarbo:

un SW540 + ... deux ou un MT180A
deux ou un 110A
deux ou un 260A
un ou deux MT360A
un 412A
un W12A

ITALIANO

• Compagno ideale per MT360A e MT180A, SW540 si abbina perfettamente a casse acustiche di ogni tipo e marca. Con le casse autoamplificate Montarbo sono possibili tutti i seguenti abbinamenti:

un SW540 + ... due o una MT180A
due o una 110A
due o una 260A
una o due MT360A
una 412A
una W12A

DEUTSCH

• Ideal zum Kombinieren mit MT360A und MT180A, kann der SW540 aber auch mit Lautsprechersystemen unterschiedlichster Marken und Modelle optimal benutzt werden.

Hier sind Kombinationsbeispiele mit den Montarbo Aktiv-Lautsprechersystemen:

ein SW540 + ... zwei oder ein MT180A
zwei oder ein 110A
zwei oder ein 260A
ein oder zwei MT360A
ein 412A
ein W12A

ESPAÑOL

• Ideal para asociarse a la MT360A y a la MT180A, SW540 se puede combinar con sistemas de altavoces de cualquier tipo y marca. Estos son ejemplos de combinaciones con las cajas autoamplificadas Montarbo:

un SW540 + ... dos o un MT180A
dos o un 110A
dos o un 260A
un o dos MT360A
un 412A
un W12A

SPECIFICATIONS

• Enclosure:	bass-reflex
Frequency response:	38Hz ÷ 120Hz
Sensitivity (1W, 1m):	100dB
Max SPL:	128dB
Components :	1 x 15" high efficiency custom designed woofer
Electronic stereo X-over:	120Hz / 24dB oct
Construction:	Rotationally moulded H.D polyethylene enclosure. Steel protection grille
• Amplifier:	MosFet, class A-B, processor controlled, forced cooling.
Max. output power:	550 W continuous (8 Ω / 0,1% THD) 850 W peak
Connections:	
- X-over stereo input	balanced XLRs
- 'link' output (parallel)	balanced XLRs
- X-over stereo output	unbalanced XLRs
• Dimensions (WxHxD):	62 x 53 x 46 cm
• Weight:	32 kg

